

**ewm**<sup>®</sup>

WE ARE WELDING

# Elektrode lassen makkelijk gemaakt

Pico 160 / Pico 160 cel puls



**3 Years** // **5 Years**  
transformer  
and rectifier  
**ewm-warranty\***  
3 shifts / 24 hours / 7 days

\*For details visit [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

## Elektrode lassen makkelijk gemaakt. Overall inzetbaar.



### Extreem licht – met een gewicht van slechts 4,7 kg een van het lichtste apparaten op de markt

- Praktische draagriem voor moeiteloos transport op de bouwplaats, over trappen en ladders, in staalbouwconstructies en op steigers
- Gemakkelijk te gebruiken, ook onder de moeilijkste omstandigheden zoals in hoogbouw, ondergrondse bouw en mijnbouw.



### Robuust en absoluut bouwplaatsgeschikt

- Groot netspanningstolerantiebereik van -40 tot +15 % voor probleemloze werking met generatoren en lange kabellengtes tot 100 m
- Spatwaterbestending volgens IP 23
- Robuuste aluminium behuizing
- Voor-, achter- en onderkant uit stootvaste kunststof



### Met de onovertroffen kwaliteitsgarantie van EWM

- 3 jaar garantie op lasapparaten en 5 jaar garantie op transformatoren en gelijkrichters
- Zonder beperking van bedrijfsuren – zelfs bij gebruik in 3-ploegendiensten, 24 uur per dag en 7 dagen in de week



## Perfect uitgerust voor alle vereisten van elektrode lassen

- Ontstekingsautomatiek voor veilige en efficiënte ontsteking verhindert vastplakken van de elektrode aan het werkstuk
- Stabiele vlamboog bij alle elektrodetypes, zonder scheurvorming door de vlamboog

## Extra functies Pico 160 cel puls

- Absoluut veilig verticaal neergaand lassen van cellulose-elektroden
- Elektrodepulsen:
  - Minder nabewerking door minimale spatvorming
  - Eenvoudig lassen in geforceerde posities en uitstekende naadoverbrugging

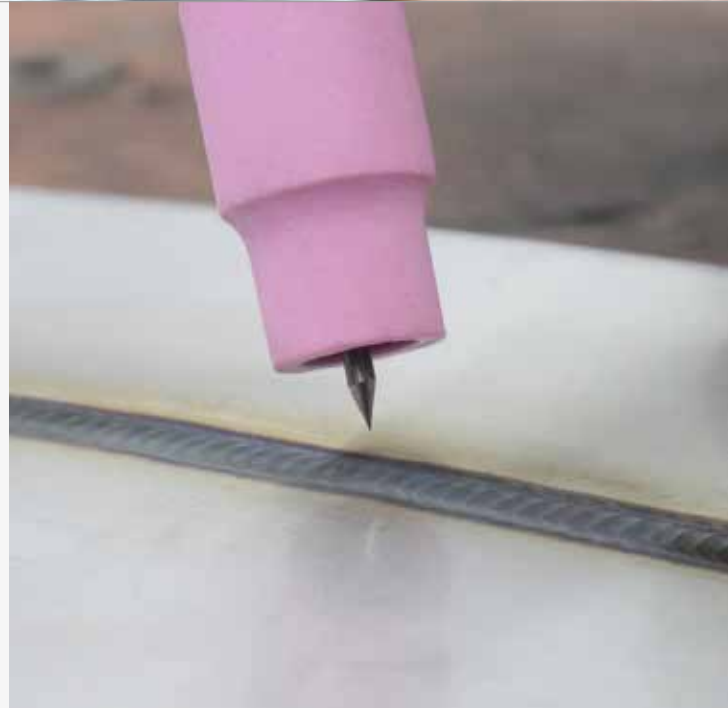


## TIG-lassen zoals de grote (apparaten)

- TIG-Liftarc-ontsteking zonder wolframinsluitingen

## Extra functies Pico 160 cel puls

- TIG-pulsen tot 2 kHz:
  - Lassen van hoeklassen met fijnste schubbing
  - Eenvoudig lassen van opgaande verticale lasnaden en in geforceerde posities



## Energiezuinige invertertechnologie

- Minder verbruik dankzij hoog rendement en automatische energiebesparingsmodus (bijschakelbare stand-byfunctie)
- Verlaagt de stroomkosten en reduceert daarmee de productiekosten

Het grote duurzaam initiatief van EWM

**Blue Evolution**<sup>®</sup>

# Pico 160 cel puls – compromisloos lassen. Voor alle vereisten voor elektrode lassen

## ELEKTRODE LASSEN

- Lassen van staafelektroden tot 4 mm Ø
- 100 % geschikt voor neergaand lassen, ook bij het lassen van cellulose-elektroden
- Optimale laskarakteristieken (Arcforce) voor verschillende elektrodetypes: rutiel (R), rutielbasisch (RB), basisch (B), rutielcellulose (RC), cellulose (C)
- Instelbare hotstartstroom en -tijd voor betrouwbare ontsteking en herontsteking
- Antistick – geen uitgloeien en kleven van de elektrode
- Elektrode-pulsen (0,2 Hz – 500 Hz)
  - Lassen in geforceerde posities van uiterst vlakke en brede lasnaden bij verminderde warmte-inbreng
  - Minder spatvorming, minder nabewerking, fijngeschubde naad, goede naadoverbrugging
  - Lassen van opgaande verticale lasnaden zonder "dennenboomtechniek" met betrouwbare laswortel
  - Lassen van bouwdelen met veranderende luchtspleten voor betrouwbare flankbevochtiging

Innovatieve, onverwoestbare behuizing voor lange levensduur

Spatwaterbestending volgens IP 23

Bedrijfszeker en betrouwbaar: oververhittingsbeveiliging, stofbeschermd elektronica

Programmeerbare netstroombegrenzing 10 A, 13 A, 16 A en 20 A

Overspanningsbeveiliging: geen beschadiging van het apparaat door accidentele aansluiting op 400 V-netspanning

Robuuste, stootbestendige kunststoffen onderkant



## TIG

- TIG-Liftarc-ontsteking zonder wolframinsluitingen
- TIG-pulsen (0,2 Hz – 2 kHz)
  - Lassen van hoeklassen met fijnste schubbing
  - Eenvoudig lassen van opgaande verticale lasnaden en in geforceerde posities

Draagriem

Beschermde bedieningselementen door doorzichtige veiligheidsklep

Grote lastbussen (Ø 13 mm) – voor professioneel gebruik



## Intuïtieve bediening met Click Wheel-functie

Digitale weergave voor reproduceerbare instelling van lasparameters

Keuze uit de lasmethoden: Elektrode lassen, elektrode lassen-cel en TIG

Keuze: pulsen voor elektrode lassen en TIG

Diefstal-beveiliging



Afstandsbedieningsaansluiting

Grote draaiknop met Click Wheel-functie – eenvoudig instelbaar, ook met handschoenen



Handafstandsbediening RG 13 RS-453 5 m – eenvoudige instelling van de lasstroom, ook op grote afstand



## Pico 160 – Elektrode lassen makkelijk gemaakt. Gemakkelijk te gebruiken, licht en robuust.

### ELEKTRODE LASSEN

- Lassen van staafelektroden tot 4 mm Ø
- Hotstart en Arcforce – voor veilig ontsteken en lassen
- Antistick – geen uitgloeien en kleven van de elektrode

Innovatieve, onverwoestbare behuizing  
voor lange levensduur

Spatwaterbestending volgens IP 23

Bedrijfszeker en betrouwbaar:  
oververhittingsbeveiliging,  
stofbeschermd elektronica

Overspanningsbeveiliging: geen beschadiging van het apparaat door accidentele aansluiting op 400 V-netspanning

Robuuste, stootbestendige kunststoffen onderkant



## TIG

- TIG-Liftarc-ontsteking zonder wolframinsluitingen

Draagriem

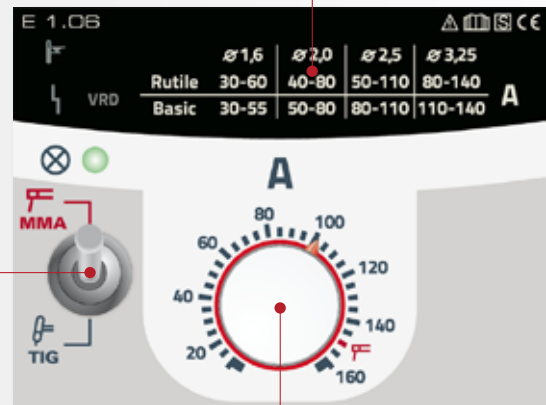
Beschermde bedieningselementen door doorzichtige veiligheidsklep

Grote lastbussen (Ø 13 mm) – voor professioneel gebruik

## Meest eenvoudige bediening

Keuze uit de lasmethoden:  
Elektrode lassen en TIG

Instelhulpmiddel: de geschikte lasstroom voor de elektrodediameter



Grote draaiknop voor eenvoudige instelling, ook met handschoenen





Alles uit één hand.  
Lasaccessoires en lastoevoegmateriaal.





## Accessoires

### Draaggreep

Praktische draaggreep – eenvoudig uitbreidbaar, voor een stabiel en veiliger transport



### Vuilfilter

Extra bescherming bij gebruik, ook in stoffige omgevingen. Eenvoudig extern te plaatsen



## Lasaccessoires

De weg naar optimale lasresultaten bestaat uit meer dan alleen het lasapparaat en de lastoorts. Wij bij EWM zien onszelf als systeemleverancier en bieden u daarom voor elke lasopdracht geschikte accessoires.

### Aardekabel

Compleet gemonteerd met kabel, klem en grote laststekker (Ø 13 mm)



### Elektrodehouder

Compleet gemonteerd met kabel en grote laststekker (Ø 13 mm)



### Lastoorts

Gasgekoelde TIG-lastoorts met gasdraaiventiel



### Handafstandsbediening RG 13 RS-453 5 m (Pico 160 cel puls)

Stroominstelling direct op de werkplaats, bijv. bij verticaal neergaand lassen



## Lastoevoegmaterialen

**TIG:** Onze ruime keuze aan legeringen en snelle levering betekenen voor u maximale flexibiliteit. Onze lasstaven garanderen de beste verwerkbaarheid en hoogwaardige resultaten.

**Elektrode lassen:** EWM-staafelektroden zijn uitermate geschikt voor verschillende toepassingsbereiken, zoals de bouw van buisleidingen en drukvaten, lassen op bouwplaatsen of in de werkplaats en het oplassen van slijtvaste lagen. Of het nu gaat om cellulose-elektroden voor verticaal neergaand lassen, of rutiele of basische elektroden voor hoge kerfslagwaarden – wij hebben voor u de passende elektrode.





Pico 160 cel puls



Pico 160

### Lasmethode

Elektrode lassen	•	•
Elektrode-pullassen	•	-
TIG	•	•
Liftarc-ontsteking	•	•
TIG-pulsen	•	-

### Funcities

Hotstart	•	•
Antistick	•	•
Pulsen	•	-
Netstroombegrenzing 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M)	•	-

### Instelbare lasparameters

#### Elektrode lassen

Lasstroom	•	•
Hotstartstroom en -tijd	•	-
Arcforce	•	-
Arcforce-correctie (M)	•	-
Pulsfrequentie, -stroom en -balance	•	-

#### TIG

Lasstroom	•	•
Pulsfrequentie, -stroom en -balance	•	-
Startstroom (M)	•	-
Up-slope tijd (M)	•	-

### Displays, weergaven


Display: Lasparameters voor, tijdens en na het lassen	•	-
LED's: Storingen, lasparameters	•	•

### Toebehoren/opties

Elektrodehouder	•	•
Werkstukleiding	•	•
TIG-lastoorts met draaiklep	•	•
Handafstandsbediening RG 13 RS-453 5 m	•	-
Handgreep	•	•
Vuifilter	•	•

(M) via menu instelbaar

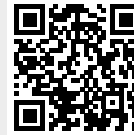


Technische gegevens	Elektrode lassen	TIG
Instelbereik stroom	5 A - 150 A	5 A - 160 A
Instelbereik spanning	20,2 V - 26,0 V	10,2 V - 16,4 V
Inschakelduur 40 °C Pico 160 cel puls		
30 %	150 A	160 A
60 %		120 A
100 %		110 A
Inschakelduur 40 °C Pico 160		
30 %	-	160 A
35 %	150 A	-
60 %	120 A	130 A
100 %		100 A
Nullastspanning (Pico 160 cel puls)		94 V
Nullastspanning (Pico 160)		105 V
Netspanning (tolerantie)	1 x 230 V (+15 % tot -40 %)	
Frequentie	50/60 Hz	
Netbeveiliging (smeltzekering traag)	16 A	
Max. aansluitvermogen	7,3 kVA	4,9 kVA
Geadv. generatorvermogen	9,9 kVA	
Geluidsemissie	< 70 dB (A)	
cosφ/rendement	0,99/83,0 %	
Isolatieklasse/beveiligingsklasse	H/IP 23	
EMC-klasse	A	
Omgevingstemperatuur	-25 °C tot +40 °C	
Apparaatkoeling/toortskoeling	Ventilator (AF)/gas	
Veiligheidsclassificatie		
Toegepaste geharmoniseerde normen	NEN-EN-IEC 60974-1, -10	
Afmetingen l/b/h	370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch	
Gewicht	4,7 kg 10.4 lb	

Vraag nu informatiemateriaal aan of neem contact met ons op.  
Wij adviseren u graag!

Pdf-bestand downloaden  
[www.ewm-group.com/sl/brochures](http://www.ewm-group.com/sl/brochures)

Tel. +49 02680 181-0  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
[www.ewm-group.com/contact](http://www.ewm-group.com/contact)



Brochure  
maXsolution – adviesverlening op het gebied van innovatie en technologie



Brochure  
Productprogramma, dienstverleningen



Brochure  
Titan XQ puls



Catalogus  
Lasapparaten en accessoires



Catalogus  
Lastoortsen en accessoires



Catalogus  
Lastechnisch toebehoren



Handboek  
Lastoevoegmaterialen



Handboek  
EWM-laslexicon

**EWM AG**  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach  
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244  
[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)  
[info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

Verkoop / Advies / Service